Bek gem. 2. Juni 1988

77f, 19/26. 1940 052. Trix Vereinigte Spielwarenfabriken Ernst Voelk K.G., Nürnberg. | Fahrzeug für Spiel- und Modellbahnen. 18. 3. 66. T 20 503. (T. 4; Z. 1)

Nr. 1 940 052 \* ein gefr. -2. 6. 66

P.A. 14/502\*18, 3.66

Königstraße 1 (Museumsbrücke)

8500 NURNBERG, den 16. März 1966

**PATENTANWÄLTE** 

## DR. MAX SCHNEIDER DR. ALFRED EITEL ERNST CZOWALLA

DIPL. ING. - DIPL. LDW.

NURNBERG

Fernsprech-Sammel-Nr. 20 39 31 pankkonten: Deutsche Bank A.G. Nürnberg und Hypobank Nürnberg Postscheck - Konto: Amt Nürnberg Nr. 383 05 Drahtanschrift: Norispatent

**Deutsche Patentamt** 

8000 MÜNCHEN 2

An das

diess.Nr.19 998/Cz/Fr

Wir beantragen die Eintragung eines Gebrauchsmusters auf ein "Fahrzeug für Spiel-und Modellbahnen "

für Fa. Trix Vereinigte Spielwarenfabriken Ernst Voelk KG., Nürnberg, Kreulstraße 40

und überreichen anbei

zwei Antragsdoppel, eine Beschreibung mit 3 Schutzahepruch/-ansprüchen in 3 Ausfertigungen, Zeichnungen in 3 Ausfertigungen, unsere Vollmacht, eine vorbereitete Empfangsbescheinigung.

Die amtliche Gebühr von DM 30.- wird mit Postscheck überwiesen.

Patent-Anwälte

Dr. M. Schneider — Dr. A. Eitel — E. Czowalla

**Patentanwalt** 

Anlagen

8500 NURNBERG, den 16. März 1966 Königstraße 1 (Museumsbrücke)

**PATENTANWÄLTE** 

## DR. MAX SCHNEIDER DR. ALFRED EITEL ERNST CZOWALLA

DIPL. ING. - DIPL. LDW.

NURNBERG

Fernsprech-Sammel-Nr. 20 39 31 Bankkonten: Deutsche Bank A.G. Nürnberg und Hypobank Nürnberg Postscheck - Konto: Amt Nürnberg Nr. 383 05 Drahtanschrift: Norispatent

-diess.Nr. 19 998 - Cz/Ke

## Trix Vereinigte Spielwarenfabriken Ernst Voelk KG, Nürnberg, Kreulstraße 40

"Fahrzeug für Spiel- und Modellbahnen"

Die Erfindung richtet sich auf ein Fahrzeug für Spielund Modellbahnen mit der Nachbildung einer auf dem Dach angeordneten und über Isolatoren geführten elektrischen Freileitung.

Nach der bisher geübten Technik wird zur Nachbildung dieser Freileitungen ein abgelängtes Stück Metalldraht in Führungen von auf dem Fahrzeugdach angeordneten Isolatoren eingelegt und bei metallischen Isolatorkörpern, im allgemeinen verlötet, bei Kunststoff-Isolatorkörpern. hingegen verklebt. Diese Maßnahme erfordert ein beträchtliches Maß an Handarbeit bei der Montage, wozu es außerdem einer besonderen Sorgfalt bedarf. Diese kostenmäßige Belastung der Fertigung ist aber höchst unerwünscht. Ausserdem steht sie einer weitgehenden Rationalisierung der Fertigung im Wege.

Die Erfindung weist daher einen Weg zuf einer Ausbildung eines solchen Fahrzeugs, die diese Schwierigkeiten umgeht. Hierzu wird erfindungsgemäß vorgesehen, daß die Isolatoren und der Leiter aus einem Stück, vorzugsweise im Wege des Spritzgießens, hergestellt sind. Es liegt im Rahmen der Erfindung, diese Freileitungsgarnitur getrennt vom Fahrzeugaufbau zu fertigen und nachträglich anzubringen. Hierzu kann eine Steckverbindung der Isolgatoren gegenüber dem Fahrzeugaufbau Verwendung finden. Es ist andererseits möglich, die Freileitungsgarnitur unmittelbar an den Fahrzeugaufbau bzw. das Dach des Aufbaus anzuformen. In jedem Fall wird die Zahl der zur Ausbildung der Freileitung erforderlichen Einzelteile wesentlich verringert und nicht nur die Fertigung, sondern auch die Montage entscheidend vereinfacht.

Als besonders zweckmäßig hat es sich erwiesen, die einstückige Freileitungsgarnitur aus einem elastischen bzw. biegbaren Kunststoff herzustellen. Sie ist dann gewissen, bei der Montage unvermeidlichen Verformungen gewachsen.

Schließlich sieht die  $E_r$ findung vor, daß die Leiterober-kante einen Überzug aufweist, z.B. einen Farbauftrag od. dgl.

Weitere Merkmale, Einzelheiten und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung sowie anhand der



Zeichnung, die die Freileitungsgarnitur in vergrößertem Maßstab wiedergibt und zwar zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht und

Fig. 2 eine Draufsicht.

Auf dem nicht dargestellten Dach des Fahrzeugs sind die Isolatoren 1, angeordnet, z.B. mittels einer Steckverbindung befestigt. Hierzu ist der Fuß 2 entsprechend zylindrisch oder leicht konisch ausgebildet. An den Kopf 3 der Isolatoren 1 ist der Leiter 4 angeformt. Die Oberkante 5 des Leiters 4 wird von der abgerundeten Spitze 6 der Isolatoren 1 geringfügig überragt. Wie in Fig. 2 angedeutet ist, weist die Oberkante des Leiters 4 einen Überzug 7, z.B. einen Farbauftrag od.dgl. auf.Dies hat den beachtlichen Vorteil,daß das ganze Gebilde in der Farbe der Isolatoren gespritzt werden kann,während der Überzug 7 auf der Leiteroberkante andersfarbig ist.Der Leiter 4 wirkt dann besonders zierlich,denn beim Aufbringen des Überzugs 7 durch Abrollen wird nur ein schmaler Streifen auf der Leiteroberkante abgedeckt.

## <u>Schutzansprüche</u>

- 1. Fahrzeug für Spiel- und Modellbahnen mit Nachbildung einer auf dem Dach angeordneten und über Isolatoren geführten elektrischen Freileitung, dadurch gekennzeichnet, daß die Isolatoren (1) und der Leiter (4) aus einem Stück, vorzugsweise im Wege des Spritzgißens, hergestellt sind.
- 2. Fahrzeug nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die einstückige Freileitungsgarnitur (1, 4) aus einem elastischen bzw. biegbaren Kunststoff hergestellt ist.
- 3. Fahrzeug nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Leiteroberkante (5) einen Überzug (7) aufweist.

